

Dispositivo de roscado

NEW

Características: la amortiguación corta del primer corte evita que se corte la rosca, retroceso rápido (1,75:1), marcha hacia la derecha. Vástagos intercambiables (conos Morse, vástagos cilíndricos o cono de gran inclinación) para introducir o atornillar.

Aplicación: para el roscado en todas las taladradoras de mesa y de montante en las que se trabaje con avance manual y en las que no pueda invertirse el sentido de giro del husillo de la taladradora.

Volumen de suministro: roscador con brazo de sujeción, 2 llaves de ajuste y llave Allen.

Nota: se suministra sin pinzas de sujeción, deben pedirse por separado. Dispositivo de roscado para rosca a izquierdas bajo demanda.



TAPMATIC

Margen de corte en acero	Alojamiento S cono interior	Pinzas portapiezas	Velocidad máx. rpm	Extensión T mm	Dimensiones D mm	Dimensiones d mm	Dimensiones L mm	TAPMATIC	
								1873	Ref.
M1,4-M7	B 16	J115, J116, J117	2000	3	53	19	116	€ 1.525,23	...0006
M3 -M12	B 16	J420, J421, J422, J423	1500	5	80	27	169	€ 2.291,67	...0011
M5 -M18	JT 3	J440, J441, J443, J445	1200	7	88	36	182	€ 2.736,20	...0016

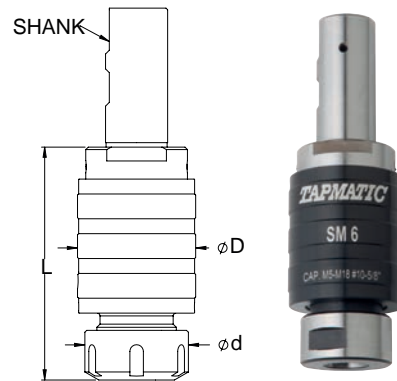
(W102)

Portaherramientas de roscado con vástago cilíndrico

Características: la compensación longitudinal se realiza a tracción y presión y compensa la diferencia entre el avance de máquina y el paso de rosca. Con amortiguación de compresión y tope de arrastre cuadrado ajustable.

Aplicación: con los nuevos aparatos CNC pueden emplearse los machos de roscar más modernos con alta velocidad de corte constante. Ideal para la exigente fabricación en serie, especialmente en centros de mecanizado CNC y en todas las máquinas con inversión del sentido de giro.

Nota: se suministra sin pinzas de sujeción, deben pedirse por separado.



TAPMATIC

Margen de corte en acero	Vástago cilíndrico S mm	Pinzas portapiezas	Compensación longitudinal tracción T mm	Compensación longitudinal presión H mm	Dimensiones D mm	Dimensiones d mm	Dimensiones L1 mm	Dimensiones L2 mm	Dimensiones L3 mm	Peso kg	TAPMATIC	
											1879	Ref.
M1,4-M7	20	J116, J117	4,5	6	27	19	50	53	26	0,2	€ 625,41	...0005
M3 -M12	25	J421, J422	7	7	38	27	56	71	36	0,4	€ 688,79	...0010
M5 -M18	25	J440, J443	11	11	48	37	56	96	56	0,8	€ 846,16	...0015
M10 -M30	25	J461, J462	17	17	63,5	57	56	128	78	2	€ 1.267,19	...0020

(W102)

Soporte de macho de roscar

NEW

Características: cono Morse con lóbulos según DIN 228-B, sin retroceso rápido, ajuste continuo del acoplamiento de seguridad girando la tuerca de unión con escala de valores orientativos, adecuado para rosca a derechas y a izquierdas. La inversión sencilla del disco de levas permite cambiar el acoplamiento de levas a la fricción superficial (para roscas pequeñas). En las garras de sujeción continua pueden alojarse todos los vástagos de machos de roscar del margen de corte, incluso en dimensiones intermedias y de pulgadas.

Aplicación: en todas las taladradoras de montante y de banco (con avance manual) con husillo de trabajo reversible.

Nota: las especificaciones del margen de corte se refieren a materiales con una resistencia a la tracción de 500 N/mm². Utilice los valores entre paréntesis solo para el mecanizado ligero, por ejemplo, aluminio, fundición gris, acero hasta un máximo de 350 N/mm² y roscas finas.



FAHRION®
FAR BEYOND PRECISION

Zona de corte	Cono Morse	Velocidad máx. rpm	D mm	L mm	FAHRION®	
					3629	Ref.
M3 -M10 (M12)	1	600	55	93	€ 543,78	...0001
M3 -M10 (M12)	2	600	55	95	€ 543,78	...0003
M6 -M16	2	400	68	123	€ 758,10	...0005
M6 -M16	3	400	68	123	€ 758,10	...0007
M14-M27 (M30)	3	250	88	167	€ 1.152,08	...0009
M14-M27 (M30)	4	250	88	169	€ 1.152,08	...0011

(W105)