

### Inserto de cambio rápido FES para portaherramientas de cambio rápido para roscar

Continuación

Tipo	Ø de brocas mm	Cuadrado mm	format		Ref.
			3355	3354	
FES 3	11	9	177,13	325,77	...0001
FES 3	12	9	177,13	325,77	...0004
FES 3	14	11	177,13	325,77	...0007
FES 3	16	12	177,13	325,77	...0010
FES 3	18	14,5	177,13	325,77	...0013

(W112) (W112)

Tipo	Ø de brocas mm	Cuadrado mm	format		Ref.
			3355	3354	
FES 3	18	14,5	177,13	325,77	...0016
FES 3	20	16	177,13	325,77	...0019
FES 3	22	18	177,13	325,77	...0022
FES 3	25	20	177,13	325,77	...0025
FES 3	28	22	177,13	325,77	...0028

(W112) (W112)

#### Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

En centros de mecanizado CNC se sincroniza el eje de avance con el movimiento de giro del husillo. Gracias a ello, estos husillos sincronizados permiten el roscado con alojamientos de herramienta sin compensación longitudinal ("rigid-tapping" roscado rígido). Sin embargo, en la práctica se presentan errores de sincronización. Al usar el portaherramientas de roscado se generan altas fuerzas axiales que reducen la durabilidad debido a una alta fricción laterales, lo que genera roscas imprecisas o defectuosas. El uso de portaherramientas de roscado con compensación longitudinal mínima permite solucionar este problema.

#### Características técnicas de portaherramientas de roscado sincronizado:

- Compensación longitudinal mínima a presión/tracción (±0,5 mm)
- Elevada rigidez radial debido al doble cojinete
- Alta precisión de concentricidad.
- Elevada fuerza de sujeción gracias a la sujeción con portamachos con hembra cuadrada
- Mecanismo separado de presión/tracción
- Diseño compacto, resistente al desgaste
- Larga vida útil
- Alimentación interna de refrigerante

#### Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

Características: con vástago cilíndrico

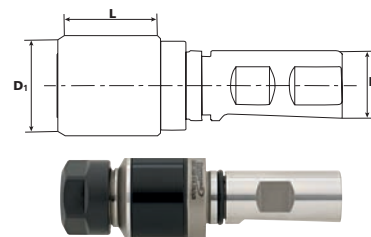
Aplicación: para pinzas de sujeción.

DIN 1835 B+E

format professional quality

Ø de vástago D mm	Para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format	
					3356	Ref.
20	M3-M8	ER16	28	58	393,73	...0001
20	M3-M12	ER20	34	58	416,50	...0004
25	M4-M20	ER25	34	61	470,52	...0010
25	M4-M27	ER32	55	64	506,48	...0013

(W112)



#### Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

Características: con alojamiento cónico

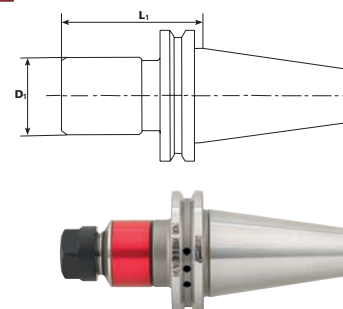
Aplicación: para pinzas de sujeción.

ISO 7388-1

format professional quality

SK	Para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format	
					3499	Ref.
40	M3-M8	ER16	28	79	599,58	...0001
40	M3-M12	ER20	34	85	609,56	...0004
40	M4-M20	ER25	42	90	617,58	...0007
40	M4-M27	ER32	50	100	690,69	...0010
50	M3-M8	ER16	28	79	661,54	...0013
50	M3-M12	ER20	34	85	673,15	...0016
50	M4-M20	ER25	42	90	681,10	...0019
50	M4-M27	ER32	50	100	791,42	...0022

(W112)



#### Portaherramientas de roscado sincronizado con compensación longitudinal mínima

Características: con alojamiento cónico

Aplicación: para pinzas de sujeción.

ISO 7388-2

format professional quality

BT	Para macho de roscar	Pinza de sujeción	D <sub>1</sub> mm	L <sub>1</sub> mm	format	
					3502	Ref.
40	M3-M8	ER16	28	79	611,19	...0001
40	M4-M20	ER25	42	90	629,96	...0004
50	M3-M8	ER16	28	100	674,75	...0007
50	M4-M20	ER25	42	100	694,33	...0010

(W112)

