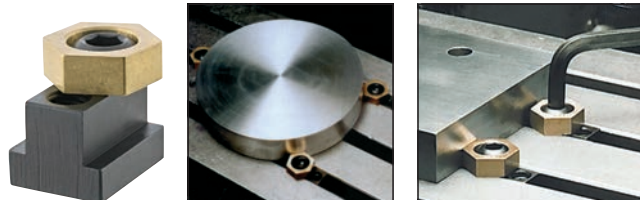
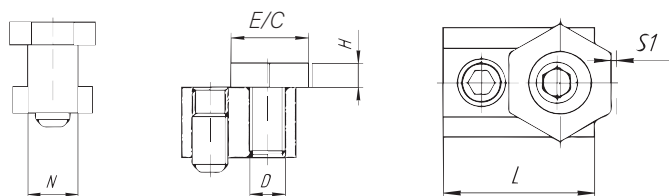


Brida de apriete excéntrica con tuerca corredera en ranura en T

Aplicación: las tuercas correderas en ranura en T templadas se introducen en la guía de las ranuras en T y se bloquean con un tornillo prisionero. Se sujetan girando el tornillo excéntrico.



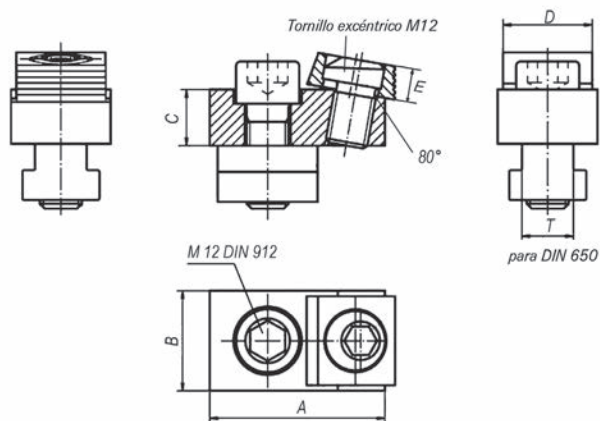
Anchura de las ranuras en T N mm	Rosca D	Hexágono hembra mm	E/C mm	Altura de arandela H mm	Distancia excéntrica S1 mm	Fuerza de sujeción kN	U.E.	3917	
								€	Ref.
8	M6	3	16	4,8	1	3,4	2	42,75	...0060
10	M6	4	16	4,8	1	3,4	2	44,23	...0070
12	M8	5	21	4,8	1	3,6	2	45,33	...0080
14	M10	7	21	6,4	1,6	9	2	45,88	...0090
16	M12	8	25	9,5	2	18	2	46,93	...0100
18	M12	8	25	9,5	2	18	2	49,07	...0110
20	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	60,58	...0120
22	M16	12	30	12,7	2,5	27	2	86,10	...0130

(W105)

Garra de amarre de baja tracción con tornillo excéntrico

Características: con tuerca corredera en ranura en T templada y arandela de sujeción templada.

Aplicación: la arandela de sujeción puede girarse de forma que con el lado liso se sujeten piezas ya mecanizadas sin que sufran daños. Además, con el canto dentado pueden sujetarse piezas serradas, de forja o de fundición. El efecto de baja tracción permite apretar la pieza sobre la base. La arandela de sujeción se ajusta a la posición angular de la pieza, de modo que también pueden sujetarse piezas no rectangulares.



Anchura de ranura mm	Dimensión A mm	Dimensión B mm	Dimensión C mm	Dimensión D mm	Distancia excéntrica mm	Fuerza de sujeción kN	3917	
							€	Ref.
14	50	28,4	16	25,5	2	18	111,42	...0140
16	50	28,4	16	25,5	2	18	111,42	...0150
18	50	28,4	16	25,5	2	18	121,15	...0160
sin tuerca corredera en ranura en T	50	28,4	16	25,5	2	18	97,53	...0170

(W105)