

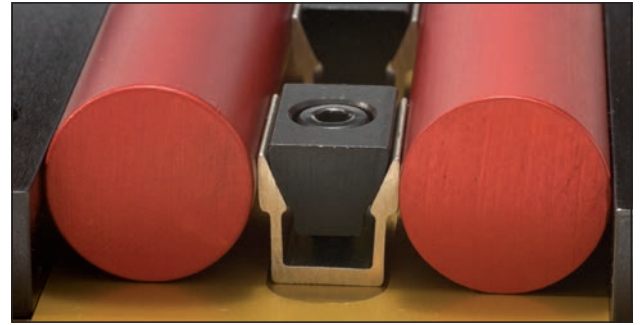
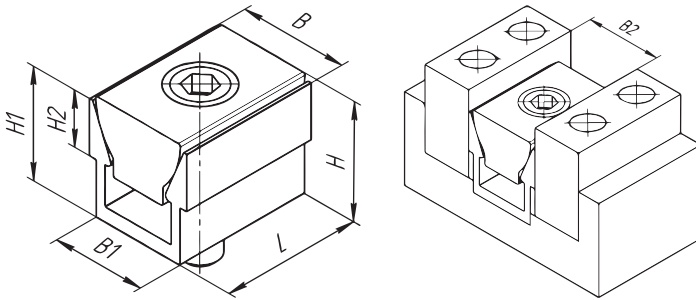
Mordaza de cuña doble

Características: perfil de aluminio revestido, cuña de acero templada. Las reducidas medidas constructivas permiten una sujeción múltiple.

Aplicación: con un elemento de sujeción se sujetan al mismo tiempo 2 piezas de trabajo. Ideal para sujetar piezas redondas y rectangulares.



3.8



Anchura B mm	Expansión		Longitud L mm	Dimensión B1 mm	Dimensión B2 mm	Dimen- sión H2 mm	Tornillo	E/C mm	Fuerza de sujeción kN	U.E.	3917		Ref.
	máx. mm	Altura H mm									€	...	
6,1	6,7	6,9	8,1	5,3	6,4	3,6	M2	1,5	0,9	6	27,67	...	0180
9,1	10	9,7	11,9	7,9	9,5	4,7	M2,5	2	1,3	6	27,53	...	0190
12,3	13,2	14,5	15,9	10,4	12,7	5,6	M4	3	2,2	8	20,23	...	0200
18,6	20,3	19	23,8	16,1	19,05	9,5	M6	5	6,7	6	26,87	...	0210
24,8	26,9	25,9	31,7	20,8	25,4	12,7	M8	6	8,9	4	33,60	...	0220
37,3	39,9	38,6	47,6	30,8	38,1	19	M12	10	15,6	2	140,50	...	0230
49,7	53	51,5	63,5	41,2	50,8	25,4	M16	14	26,7	2	223,07	...	0240

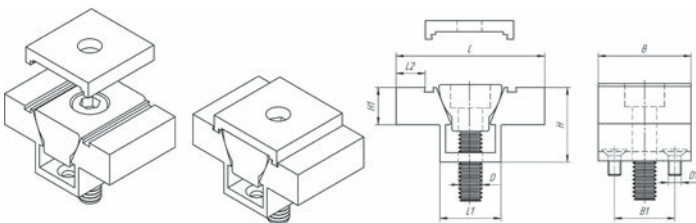
(W105)

Bloque sujeción cónica doble y geométrica

NEW

Características: con mordazas extra anchas, en las que se puede fresar la forma de la pieza y que mantienen una sujeción ajustada a la forma.

Aplicación: para la sujeción de piezas con contornos poco habituales y la sujeción simultánea de 2 piezas. Ideal para centros de mecanizado, fresadoras y taladradoras.



Longitud L mm	Altura H mm	Anchura B mm	Dimensión L1 mm	Dimensión L2 mm	Dimensión H1 mm	D1	Tornillo D	Fuerza de sujeción kN	3917		Ref.
									€	...	
38,1	19,1	23,9	16,05	6,6	9,4	M4	M6	6,675	52,92	...	0241
50,8	25,4	31,8	20,83	9,9	12,7	M4	M8	8,9	73,83	...	0242
76,2	38,1	47,5	30,86	15,7	15,7	M5	M12	15,575	233,88	...	0243

(W105)