

Diamantador de diamante individual

Características: diamantador monocristal o de cristal individual engastado en el vástago, forma cristalina compleja tipo bloque, apenas impurezas, sólo pocas hendiduras capilares irregulares, sin fisuras.

Aplicación: para el perfilado y/o reavivado de toda clase de muelas abrasivas con aglomerante cerámico. El reavivador siempre deberá sujetarse de tal modo que conforme un ángulo de entre 5° y 15° con respecto al centro de la muela abrasiva. Los trabajos de reavivado con diamantes deben realizarse preferentemente en húmedo y con mucho refrigerante, ya que éstos son sensibles a la temperatura y los golpes. A medida que aumenta el embotamiento del diamante, éste deberá girarse 90°.

Nota: la selección del tamaño adecuado del diamante depende del diámetro o bien de la anchura de la muela abrasiva. Diamantadores desgastados deberán engastarse de nuevo a tiempo.



A partir de 1,5 quilates con cabeza rebajada



Tamaño del diamante/quilates aprox.	Vástago	Para discos abrasivos con un Ø de hasta mm	format	
			8512	Ref.
			€	
0,25	Cono Morse 0	150	52,71	...0025
0,50	Cono Morse 0	300	100,65	...0050
0,75	Cono Morse 0	400	142,63	...0075
1,00	Cono Morse 0	500	206,65	...0100
0,25	Cono Morse 1	150	52,71	...1025
0,50	Cono Morse 1	300	100,65	...1050
0,75	Cono Morse 1	400	142,63	...1075
1,00	Cono Morse 1	500	206,65	...1100
1,50	Cono Morse 1	750	304,92	...1150
0,25	Cil. Ø 8 x 80 mm	150	52,71 *	...2025
0,50	Cil. Ø 8 x 80 mm	300	100,65 *	...2050
0,75	Cil. Ø 8 x 80 mm	400	142,63 *	...2075
1,00	Cil. Ø 8 x 80 mm	500	206,65 *	...2100
1,50	Cil. Ø 8 x 80 mm	750	304,92 *	...2150

* Otros tamaños y formas disponibles bajo pedido.

(W111)

Reavivador de diamantes múltiples

Características: 5 diamantes engastados en una aglomerante especial sinterizada de tal manera que pueden gastarse hasta el final.

Aplicación: el reavivador de diamantes múltiples es una herramienta práctica para el reavivado basto de muelas abrasivas de cualquier diámetro hasta una granulación de 100.

Nota: para aumentar la vida útil de estos reavivadores debe asegurarse una refrigeración ininterrumpida durante el proceso de reavivado.

8515 Cono Morse 0. Longitud total 40 mm.

8518 Cono Morse 1. Longitud total 57 mm.

8521 Vástago cil. Ø 8 x 80 mm.

Tamaño del diamante/quilates aprox.	format		format		format		Ref.
	8515	8518	8521	€	€	€	
1,00	152,76	152,76	152,76 *	0005

* Otros tamaños y formas disponibles bajo pedido.

(W111)

(W111)

(W111)



8515



8518



8521

Reavivador de diamante de grano múltiple

Aplicación: granulado sinterizado de diamantes en alta concentración (2,5 quilates aprox.). Camisa cilíndrica de diamantes engastada en el vástago (de modo que no hay pérdida de diamantes), tipo universal.

Aplicación: debido al gran número de puntos de trabajo es una herramienta de diamantado eficaz únicamente para el rectificado de superficies planas de muelas abrasivas (lados planos y circunferenciales). Estos reavivadores se utilizan en posición vertical sin inclinación alguna para que el ataque se produzca a ser posible por toda la superficie del granulado del diamante. El reavivador no se vuelve a engastar de nuevo, es resistente y puede consumirse por completo. No es apropiado para trabajos de perfilado. Se puede usar para muelas abrasivas de granulación 36-120.

Nota: el suministro adecuado de refrigerante antes y durante el proceso de reavivado facilita una máxima vida útil.

8524 Cono Morse 0. Longitud total 40 mm.

8527 Cono Morse 1. Longitud total 57 mm.

8530 Vástago cil. Ø 10 x 80 mm.

Tamaño del diamante/quilates aprox.	Ø del engaste de diamante mm	format			Ref.
		8524	8527	8530	
		€	€	€	
2,50	8	86,65	86,65	86,65 *	...0005

* Otros tamaños y formas disponibles bajo pedido.

(W111)

(W111)

(W111)



8524



8527



8530