

Resumen de aplicación de discos de desbaste

Acero	INOX	Fundición	Aluminio	Metal no férrico	Achafanar	Abrir juntas	Rectificado por ambos lados	Desbarbadores	Descascarillar/desoxidar	Tratamiento de superficies	Tratamiento de bordes	Tratamiento de cordones de soldadura	Tratamiento de soldadura	Ø (mm)	Página	Ref.
●		○						■		■	■			115; 125; 180; 230	8/7	8027
○	●									■	■			115; 125	8/7	8041
●		○			■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8035
●					■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8038
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/8	8055
●	●		●	●				■		■		■	■	115; 125	8/8	8042
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8050
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180; 230	8/9	8053
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 230	8/9	8046
●	●				■	■		■		■		■	■	125	8/9	8063
●		○	●	●	■	■		■		■		■	■	125	8/9	8066
●		○			■	■		■		■		■	■	180	8/10	8052
●			●	●	■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8056
●					■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8022
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/10	8024
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/11	8163
●	●				■	■		■		■		■	■	115; 125; 180	8/11	8167
●	●				■	■		■		■		■	■	125	8/11	8020
●	●				■	■		■		■		■	■	125	8/11	8045
●	●				■	■		■		■		■	■	125	8/11	8047
●	●				■	■		■		■		■	■	125	8/12	8164
●	●				■	■	■	■		■		■	■	125	8/12	8106

Disco de desbaste para acero

Características: corindón (A 24), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Para vidas útiles altas y rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el rectificado de cantos y en plano, el mecanizado de cordones de soldadura, para ranurado, biselado y desbarbado.



- Acero ●
- Fundición ○

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8027 €	Ref.
115 x 6	acodado	13300	10	2,53	...0115
125 x 6	acodado	12200	10	2,61	...0125
180 x 6	acodado	8500	10	4,33	...0180
180 x 8	acodado	8500	10	5,04	...0181
230 x 8	acodado	6600	10	7,53	...0230

(W111)



Disco de desbaste para acero inoxidable

Características: corindón (A 24), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Para vidas útiles muy largas y con rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para el mecanizado universal.



- Acero ●
- INOX ●

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8041 €	Ref.
115 x 6	acodado	13300	10	2,98	...0115
125 x 6	acodado	12200	10	3,22	...0125

(W111)

