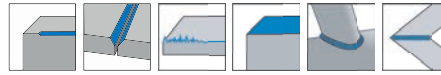


### Disco de desbaste para mecanizado de acero y fundición

#### ZIRKON SG ZIRKON + SG

**Características:** corindón de circonio (Z) y corindón especial (A), duro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado. Optimizado para el uso de turbinas de aire comprimido y amoladoras angulares de alta frecuencia.



|           |   |
|-----------|---|
| Acero     | ● |
| Fundición | ● |



| Ø x grosor mm | Forma de plato | Velocidad máx. rpm | U.E. | 8052 € | Ref.    |
|---------------|----------------|--------------------|------|--------|---------|
| 180 x 7,2     | acodado        | 8500               | 10   | 10,30  | ...0178 |

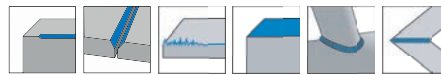
(W105)

### Disco de desbaste para el mecanizado de aluminio

#### SG ALU

**Características:** corindón especial (A) y carburo de silicio (C), blando, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento abrasivo. No contiene aditivos que dejen residuos no deseados en la pieza, por lo que la superficie se puede soldar de inmediato. Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** para el rectificado de superficies, el mecanizado de cordones de soldadura y soldaduras en ángulo, para abrir juntas, biselado y desbarbado. Se evita el embotamiento del disco de desbaste, también en materiales blandos y untuosos.



|                  |   |
|------------------|---|
| Aluminio         | ● |
| Metal no férnico | ● |



| Ø x grosor mm | Forma de plato | Velocidad máx. rpm | U.E. | 8056 € | Ref.    |
|---------------|----------------|--------------------|------|--------|---------|
| 115 x 7,2     | acodado        | 13300              | 10   | 5,25   | ...0115 |
| 125 x 7,2     | acodado        | 12200              | 10   | 7,25   | ...0125 |
| 180 x 7,2     | acodado        | 8500               | 10   | 8,80   | ...0178 |

(W105)

### Juego de bridas de sujeción para muela abrasiva CC-GRIND-SOLID

**Características:** mediante el juego de bridas de sujeción se orientan los discos abrasivos de forma óptima en la cubierta de protección de las amoladoras angulares. De esta manera los discos abrasivos se pueden utilizar de manera particularmente plana y, por lo tanto, eficiente. Con rosca M14.

**Aplicación:** para el alojamiento de discos abrasivos CC-GRINDSOLID. El plato de apoyo negro se coloca en la brida de alojamiento original de las amoladoras angulares. La tuerca de brida de plata sustituye a la tuerca de brida original.



| Ø mm    | 8024 € | Ref.    |
|---------|--------|---------|
| 115/125 | 10,10  | ...1000 |
| 180     | 10,10  | ...1005 |

(W105)

### Disco abrasivo para trabajar el acero y acero inoxidable

#### CC-GRIND SOLID SG

**Características:** grano cerámico (CO) sobre soporte de tejido de vidrio resistente al desgarro, uniforme y ligeramente abierto. La innovadora estructura de material compuesto altamente resistente del disco garantiza un uso igual de robusto y seguro que con una muela desbastadora habitual. El ruido y las vibraciones se reducen hasta un 50%, el polvo hasta un 80%.

**Aplicación:** para el rectificado de superficies, mecanizado de soldadura, biselado y desbarbado. No apto para el rectificado periférico.

**Notas:** utilización únicamente con juego de bridas de sujeción ref. 8024 1000 y ref. 8024 1005.



|       |   |      |      |
|-------|---|------|------|
| Acero | ● | 8022 | 8024 |
| INOX  | ● |      |      |

Fe + Cl + S  
≤ 0,1 %



8022



8024

| Ø mm | Velocidad máx. rpm | U.E. | 8022  | 8024  | Ref.    |
|------|--------------------|------|-------|-------|---------|
|      |                    |      | €     | €     |         |
| 115  | 13300              | 10   | 7,45  | 8,23  | ...0115 |
| 125  | 12200              | 10   | 8,32  | 9,12  | ...0125 |
| 180  | 8500               | 10   | 15,18 | 16,68 | ...0180 |

(W105) (W105)