

Resumen de aplicación de discos de corte

Acero	INOX	Fundición	Aluminio	Metal no férrico	Metal, de alta resistencia al calor	Plástico/GFRP	Piedra	Chapas	Hierros planos	Perfiles	Tubos	Material sólido	Ø (mm)	Forma de plato	Página	Ref.
●	●	○	●	○	○		■	■	■	■	■	■	30; 40; 50; 65; 70; 76	recto	8/13	8109
●		○					■	■			■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8059
●	●	○	●	●			■	■			■	■	115; 125; 230	recta/acodada	8/14	8061
●							■		■		■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8065
●							■		■		■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/14	8071
○	●						■	■			■	■	115; 125; 180; 230	recto	8/15	8085
●	●			○			■	■			■	■	115; 125; 230	recto	8/15	8062
●	●			○			■	■			■	■	115; 125	recto	8/15	8067
●	●		●				■	■			■	■	115; 125	recto	8/16	8073
●	●			○			■			■	■	■	115; 125	recto	8/16	8069
●	●			○			■			■	■	■	115; 125	recto	8/16	8081
●	●						■			■	■	■	115; 125; 180; 230	recto	8/17	8090
●	●						■			■	■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/17	8096
●	●						■			■	■	■	115; 125	recto (extrafino)	8/17	8097
●	●	●					■			■	■	■	230	recto	8/18	8098
		○	●	○	○	○	●	■	■		■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/18	8111
		○	●	○	○	○	●	■	■		■	■	115; 125; 180; 230	recta/acodada	8/18	8105

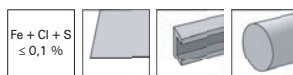
Disco de corte pequeño para mecanizado de acero y acero fino

SG STEELOX

Características: corindón (A), semiduro, con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil y gran rendimiento de corte. Para el uso en amoladoras rectas de aire comprimido y eléctricas. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.**

Aplicación: para cortar chapas, perfiles y material sólido, abrir orificios. Para el uso en espacio muy limitado.

Nota: los soportes para los discos de corte deben pedirse por separado. La velocidad máxima especificada es sin soporte.



Acero	●
INOX	●
Fundición	●
Aluminio	●
Metal no férrico	○
Metal, de alta resistencia al calor	○

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8109 €	Ref.
30 x 1,4	6	recto	51000	50	2,38	...3014
40 x 1	6	recto	38200	50	2,50	...4011
40 x 2	6	recto	38200	50	2,50	...4021
50 x 0,8	6	recto	30600	50	2,97	...5008
50 x 1	6	recto	30600	50	2,97	...5011
50 x 1,4	6	recto	30600	50	2,97	...5014
50 x 2	6	recto	30600	50	2,97	...5021

(W105)

Ø x grosor mm	Ø de perforación mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8109 €	Ref.
65 x 0,8	6	recto	23500	50	3,03	...6508
65 x 1	6	recto	23500	50	3,03	...6511
65 x 3	10	recto	23500	50	3,03	...6530
76 x 0,8	6	recto	20100	50	3,63	...7608
76 x 0,8	10	recto	20100	50	3,63	...7609
76 x 1	6	recto	20100	50	3,63	...7611
76 x 2	10	recto	20100	50	3,63	...7621

(W105)

Soporte para disco de corte pequeño

Características: versión estable con máxima seguridad contra rotura de vástago.

Aplicación: para sujetar discos de corte pequeños.

Nota: tener en cuenta la velocidad máxima del disco de corte y el portaherramientas:

Ø 30 mm = 31800 rpm	Ø 65 mm = 14700 rpm
Ø 40 mm = 23900 rpm	Ø 70 mm = 13600 rpm
Ø 50 mm = 19100 rpm	Ø 76 mm = 12500 rpm



Ø de perforación de herramienta mm	Ø de vástago mm	Capacidad de sujeción mm	8109 €	Ref.
6	6	0-4	15,13	...0606
10	6	0-4	15,13	...0610

(W105)