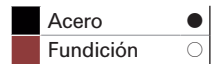


Disco de corte para acero

Características: corindón (A 60 con un grosor de 1,0 mm), duro, corindón (A 46 con un grosor de 1,6–1,9 mm), duro y corindón (A 24 con un grosor de 2,5–3,0 mm), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una larga vida útil y gran rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para uso universal en todos los ámbitos del mecanizado de metales. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas, los grosores 1,6 a 1,9 mm para tareas de corte universales y los grosores de 2,5 a 3,0 mm para una máxima vida útil con una alta estabilidad lateral.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



8059 format professional quality



8061

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	format		Ref.
				8059	8061 A 24 Extra	
115 x 1	recto	13300	25	1,45	–	...0113
115 x 1,6	recto	13300	25	1,73	–	...0114
115 x 2,5	acodado	13300	25	1,41	1,17	...0115
125 x 1	recto	12250	25	1,45	–	...0123
125 x 1,6	recto	12250	25	1,94	–	...0124
125 x 2,5	acodado	12250	25	1,45	1,29	...0125
180 x 1,6	recto	8500	25	3,12	–	...0179
180 x 3	recto	8500	25	2,14	–	...0180
230 x 1,9	recto	6600	25	4,14	–	...0229
230 x 3	recto	6600	25	3,06	2,90	...0230

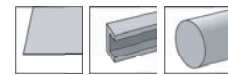
(W111) (W107)

Disco de corte para acero

Características: corindón (A), con aglomerante con resina sintética y refuerzo fibroso. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para cortar chapas, perfiles y material sólido, abrir orificios. Los discos de corte delgados (1,0–1,9 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortes rápidos, finos y con poca rebaba, los grosores de 2,4 a 3,2 mm para un uso resistente.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



8065 PSF STEEL
Corindón (A), semiduro.
Larga vida útil y gran rendimiento de corte.

8071 SG STEEL
Corindón de alto rendimiento (A), duro.
Vida útil muy larga y gran rendimiento de corte.



8065



8071

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	PFERD		Ref.
				8065	Ref.	
115 x 1	recto	13300	25	1,85	...	0114
115 x 1,6	recto	13300	25	1,90	...	0115
115 x 2,4	acodado	13300	25	1,90	...	0116
125 x 1	recto	12200	25	2,07	...	0124
125 x 1,6	recto	12200	25	2,13	...	0125
125 x 2,4	acodado	12200	25	2,15	...	0126
180 x 1,6	recto	8500	25	3,02	...	0177
180 x 3	recto	8500	25	2,68	...	0178
230 x 1,9	recto	6600	25	4,47	...	0229
230 x 3	recto	6600	25	3,82	...	0230

(W105)

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	PFERD		Ref.
				8071	Ref.	
115 x 1	recto	13300	25	3,05	...	0115
115 x 1,6	recto	13300	25	3,17	...	0117
115 x 2,4	recto	13300	25	3,20	...	0118
115 x 2,4	acodado	13300	25	3,20	...	0116
125 x 1	recto	12200	25	3,52	...	0125
125 x 1,6	recto	12200	25	3,63	...	0127
125 x 2,4	recto	12200	25	3,70	...	0128
125 x 2,4	acodado	12200	25	3,70	...	0126
180 x 1,6	recto	8500	25	4,48	...	0177
180 x 3,2	recto	8500	25	5,95	...	0178
230 x 1,9	recto	6600	25	6,68	...	0229
230 x 3,2	recto	6600	25	8,87	...	0230

(W105)