

### Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable y aluminio

**EDGE SPECIAL**

**Características:** corindón (A 46), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una **vida útil larga** y gran rendimiento de corte. Corte en frío para un rectificado limpio en metales blandos. Especial sin vibraciones. **Fabricado sin materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** para cortes de perfiles, barras y chapas. Los discos de corte delgados (1,2 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	●



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8073 €	Ref.
115 x 1,2	recto	13300	25	1,91	...0115
125 x 1,2	recto	12250	25	2,09	...0125

(W107)

### Disco de corte para el mecanizado de acero inoxidable

**A 946 TZ SPECIAL**

**Características:** corindón (A 36), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una **vida útil extra larga** y gran rendimiento de corte. Gran facilidad de corte y requiere poco esfuerzo con baja formación de rebabas y reducido consumo de material. Corte en frío para rectificado limpio. Especial sin vibraciones. **Fabricado sin materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** perfecto para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas.



Acero	●
INOX	●
Aluminio	○
Metal no férrico	○



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8069 €	Ref.
115 x 1,6	recto	13300	25	1,97	...0116
125 x 1,6	recto	12250	25	2,21	...0126

(W107)

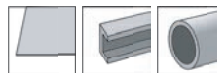
### Disco de corte para mecanizado de acero y acero fino

NEW

**CERABOND X**

**Características:** grano cerámico (A 36), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una **vida útil extra larga** y gran rendimiento de corte. Gran facilidad de corte y requiere poco esfuerzo con baja formación de rebabas y reducido consumo de material. Corte en frío para rectificado limpio. Orificio normalizado 22,23 mm.

**Aplicación:** perfecto para cortar chapas finas, así como perfiles de pared fina y tubos de acero fino. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas.



Acero	●
INOX	●



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E.	8081 €	Ref.
115 x 1	recto	13280	25	4,19	...0114
115 x 1,6	recto	13280	15	4,19	...0115
125 x 1	recto	12250	25	4,86	...0124
125 x 1,6	recto	12250	15	4,86	...0125

(W107)