

Disco de corte para el mecanizado de fundición de acero fino

SG CAST + INOX

Características: corindón especial (A), semiduro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para larga vida útil, mayor estabilidad lateral y muy elevado rendimiento e corte. **Fabricado sin adición de materiales de relleno féreos, azufrados y clorados.** Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: especial para condiciones duras de uso en talleres de fundición y de revoque. Optimizado para el uso de turbinas de aire comprimido y amoladoras angulares de alta frecuencia.



Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
INOX	<input checked="" type="checkbox"/>
Fundición	<input checked="" type="checkbox"/>



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	8098	Ref.
230 x 2,9	recto	6600	25	9,35	...0231

(W105)

Disco de corte para el mecanizado de aluminio

SG ALU

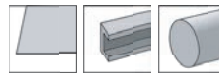
Características: acero de alto rendimiento (A) y carburo de silicio (C), blando, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una vida útil lo más larga posible y un elevado rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para cortar chapas, perfiles, abrir orificios. Se evita el embotamiento del disco de corte, también en materiales blandos y untuosos. Los discos de corte delgados (1,0 mm de grosor) se perfilan idóneos para cortar de forma rápida, cómoda y sin rebabas, y el grosor 1,6 mm para tareas de corte universales.

Los grosores de 2,4 a 2,9 mm son para un uso resistente.

Nota: no contiene materiales de relleno que dejen residuos no deseados en la pieza. Así se puede soldar la superficie de inmediato.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Aluminio	<input checked="" type="checkbox"/>
Metal no férrico	<input type="checkbox"/>



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	8111	Ref.
115 x 1	recto	13300	25	3,17	...0114
115 x 2,4	acodado	13300	25	3,35	...0115
125 x 1	recto	12200	25	3,63	...0124
125 x 1,6	recto	12200	25	3,77	...0126

(W105)

Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	8111	Ref.
125 x 2,4	acodado	12200	25	3,85	...0125
180 x 1,6	recto	8500	25	4,58	...0177
180 x 2,9	recto	8500	25	6,13	...0178
230 x 2,9	recto	6600	25	9,00	...0230

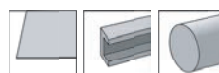
(W105)

Disco de corte para el mecanizado de piedra

PSF ALU + STONE

Características: carburo de silicio (C), duro, con aglomerante de resina sintética y refuerzo fibroso para una vida útil lo más larga posible y un elevado rendimiento de corte. Orificio normalizado 22,23 mm.

Nota: para mayor seguridad y mayor estabilidad lateral al trabajar con discos de corte a partir de Ø 180 mm recomendamos el uso de una brida de sujeción, ver ref. 8110 0010 8/18.



Fundición	<input type="checkbox"/>
Aluminio	<input checked="" type="checkbox"/>
Metal no férrico	<input type="checkbox"/>
Metal, de alta resistencia al calor	<input type="checkbox"/>
Plástico/GFRP	<input type="checkbox"/>
Piedra	<input checked="" type="checkbox"/>
Cerámica	<input type="checkbox"/>



Ø x grosor mm	Forma de plato	Velocidad máx. rpm	U.E. €	8105	Ref.
115 x 2,4	acodado	13300	25	1,88	...0115
125 x 2,4	acodado	12200	25	2,15	...0125
180 x 3,2	recto	8500	25	2,62	...0178
230 x 3,2	recto	6600	25	3,70	...0230

(W105)

Juego de bridas de sujeción para discos de corte delgados

Características: para husillo de accionamiento M14.

Aplicación: para elevar la estabilidad lateral y guía precisa, especialmente con el uso de discos de corte de anchura 1,6 a 2,0 mm con diámetro 180 y 230 mm.

Ø exterior mm	8110	Ref.
76	52,78	...0010

(W105)

