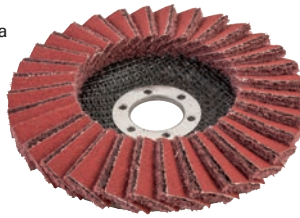


Disco abrasivo de láminas combinado para el mecanizado de acero fino

Características: disco híbrido con cordeles abrasivos y combinación de vellón abrasivo. Versión agresiva, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con **convexidad**.

Aplicación: para el mecanizado de cordones de soldaduras así como para la adaptación de la superficie. **Arranque de material de material y acabado en un solo proceso de trabajo.**



format
professional quality

Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
INOX	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminio	<input checked="" type="checkbox"/>

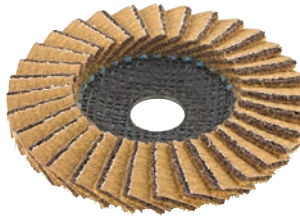
Granulación	mediano				
8377	12200 rpm Ø 125 mm	€	23,02	5	(W11)
Ref.			...0005	U.E.	

Plato para disco de laminas combinado para mecanizado de acero fino

SMT 850 plus

Características: láminas con una combinación de vellón abrasivo y medio abrasivo de alta calidad. Ejecución agresiva, con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 12°**. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: ideal para el mecanizado de cordones de soldaduras así como para la adaptación de la superficie. **Arranque de material de material y acabado en un solo proceso de trabajo.** La granulación 60 también se puede usar para trabajos ligeros de desbardado.



Acero	<input type="checkbox"/>
INOX	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminio	<input type="checkbox"/>
Metal no férreo	<input type="checkbox"/>
Plástico/GFRP	<input type="checkbox"/>
Madera	<input type="checkbox"/>
Pintura/Barniz	<input type="checkbox"/>

Granulación		60	80	120		
8276	12200 rpm Ø 125 mm	€	22,35	22,22	22,22	5 (W11)
Ref.		...0060	...0080	...0120	U.E.	

Disco abrasivo de láminas de vellón

NEW

Características: láminas con grano de corindón (A). Con aglomerante de resina sintética de alta resistencia unidas al plato de tejido de vitrofibra con una **convexidad de 12°**. El diseño tridimensional de las láminas evita los embotamientos y la decoloración gracias al rectificado a baja temperatura. Orificio normalizado 22,23 mm.

Aplicación: para la preparación de superficies antes del pulido.



TYROLIT

Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
INOX	<input checked="" type="checkbox"/>
Aluminio	<input checked="" type="checkbox"/>
Metal no férreo	<input checked="" type="checkbox"/>

Grado de finura		grueso	medio	muy fino		
Granulación		100	180	400		
8325	13000 rpm Ø 115 mm	€	a consultar	a consultar	a consultar	10 (W105)
8344	12000 rpm Ø 125 mm	€	a consultar	13,68	a consultar	10 (W105)
Ref.			...0010	...0020	...0030	U.E.

Disco abrasivo de láminas angular

WSM 617

Características: con láminas de corindón (A) en aglomerante con resina sintética. Con rosca de empalme M14. La disposición radial, en forma de abanico, se adapta de forma extraordinaria a los contornos de la pieza de trabajo.

Aplicación: indicado especialmente para desbarbar, redondeándose los cantos. Ya no se forma rebaba secundaria. Además, excelente para eliminar recubrimientos de superficie. Suele prescindirse del rectificado intermedio antes de aplicar el nuevo recubrimiento.



Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
INOX	<input checked="" type="checkbox"/>
Plástico/GFRP	<input checked="" type="checkbox"/>
Madera	<input checked="" type="checkbox"/>
Pintura/Barniz	<input checked="" type="checkbox"/>

Granulación		40	60	80	120		
Anchura de trabajo	mm	20	20	20	20		
8438	12200 rpm Ø 125 mm	€	16,92	17,04	18,00	18,00	10 (W11)
Ref.			...0040	...0060	...0080	...0120	U.E.