

Disco abrasivo de láminas para mecanizado de acero, madera y plástico

Características: láminas de corindón (A). Versión resistente, con aglomerante de resina sintética unido de forma segura al vástago de 6 mm.

Aplicación: ideal para la construcción de moldes, la fabricación de modelos y maquetas, así como la construcción de depósitos y de instalaciones.



- 8369 20 x 10 mm. Rec. 15500 rpm, máx. 38150 rpm.
- 8388 30 x 10 mm. Rec. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
- 8391 30 x 15 mm. Rec. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
- 8394 40 x 15 mm. Rec. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
- 8397 40 x 20 mm. Rec. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
- 8400 50 x 20 mm. Rec. 8000 rpm, máx. 15200 rpm.
- 8406 60 x 30 mm. Rec. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
- 8409 60 x 50 mm. Rec. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
- 8412 80 x 40 mm. Rec. 6000 rpm, máx. 9500 rpm.



- Acero
- Plástico/GFRP
- Madera

Granulación	U.E.	format	format	format	format	format	format	format	format	Ref.	
		8369	8388	8391	8394	8397	8400	8406	8409		8412
		20 x 10	30 x 10	30 x 15	40 x 15	40 x 20	50 x 20	60 x 30	60 x 50	80 x 40	
		€	€	€	€	€	€	€	€	€	
40	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,12	4,00	5,06	7,14	8,88	...0040
60	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,06	7,14	8,88	...0060
80	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,06	7,14	8,88	...0080
120	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	7,14	8,88	...0120
150	10	2,73	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0150
180	10	-	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0180
240	10	-	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0240
320	10	-	2,84	2,94	3,04	3,18	4,00	5,08	-	-	...0320
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	

Disco abrasivo de láminas para mecanizado de acero fino

Características: láminas de corindón (A). Versión resistente, con aglomerante de resina sintética unido de forma segura al vástago de 6 mm.

Aplicación: ideal para la construcción de moldes, la fabricación de modelos y maquetas, así como la construcción de depósitos y de instalaciones.



- 8413 30 x 10 mm. Rec. 15500 rpm, máx. 25400 rpm.
- 8414 40 x 20 mm. Rec. 12000 rpm, máx. 19000 rpm.
- 8416 50 x 20 mm. Rec. 8000 rpm, máx. 15200 rpm.
- 8417 60 x 30 mm. Rec. 8000 rpm, máx. 12700 rpm.
- 8419 80 x 40 mm. Rec. 6000 rpm, máx. 9500 rpm.



- Acero
- INOX

Granulación	U.E.	format	format	format	format	format	Ref.
		8413	8414	8416	8417	8419	
		30 x 10	40 x 20	50 x 20	60 x 30	80 x 40	
		€	€	€	€	€	
40	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0040
60	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0060
80	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0080
120	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0120
180	10	3,24	3,71	4,43	5,06	9,92	...0180
		(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	(W111)	

Disco abrasivo de láminas, de cerámica

CO-COOL

Características: grano cerámico aglomerado con resina (CO) con recubrimiento abrasivo y refrigerante. **Amolado con efecto refrigerante, se evita el embotamiento de la herramienta.** Máximo rendimiento de

arranque de material y a su vez una larga vida útil gracias al grano con autoafilado. Con vástago de sujeción de 6 mm.



- 8374 50 x 30 mm. Rec. 7000 rpm, máx. 15200 rpm.
- 8375 60 x 30 mm. Rec. 6300 rpm, máx. 12700 rpm.



- Acero
- INOX
- Fundición
- Metal no férri-co, blando
- Metal, de alta resistencia al calor

Granulación	U.E.	PFERD	PFERD	Ref.
		8374	8375	
		50 x 30	60 x 30	
		€	€	
40	10	8,02	8,50	...0040
60	10	8,02	8,50	...0060
80	10	8,02	8,50	...0080
120	10	8,02	8,50	...0120
		(W105)	(W105)	