

Pistola de soldar MULTI-SPRINT 960ED

Características: modelo extremadamente ligero y sin transformador con punta de soldadura permanente LF-ERSADUR, en forma de cincel, de 3,2 mm. La punta calentada en el interior ofrece, junto con el elemento calefactor PTC, un excelente rendimiento con un consumo energético mínimo. Si se presiona de forma periódica el pulsador, se puede regular el desplazamiento de calor, ya que la punta solo se calienta durante el tiempo que se presiona el pulsador. Temperatura de la punta de soldadura blanda depende de tiempo de conexión.

Aplicación: especialmente apropiado para soldaduras individuales rápidas, por ejemplo, en el área del servicio y la reparación gracias a su breve periodo de calentamiento. Gracias a la gran selección de puntas de soldadura, con este aparato se puede cubrir una amplia gama de aplicaciones (véase la siguiente página).




Potencia W	Tiempo de calentamiento aprox. s	Tensión de conexión V	kurtz ersa	
			9143	Ref.
75	20	230	€ 85,43	...0075
(W105)				

Estación de soldadura Analog 60

Características: estación de soldadura con regulación continua electrónica con punta de soldadura permanente LF-ERSADUR, en forma de cincel, de 2,2 mm. La punta calentada en el interior ofrece, junto con el elemento calefactor PTC, un excelente rendimiento con un consumo energético mínimo. Además, el caudín posee un cable de conexión altamente flexible y resistente al calor. El conector equipotencial de alta resistencia unido a la punta de soldadura en la parte delantera del aparato protege los componentes. Además, el aparato dispone de una novedosa protección contra torsión para puntas de soldadura y un soporte de recepción multifuncional con esponja de limpieza, así como un soporte de esponja orientable para diestros y zurdos.

El aparato cuenta con la técnica de regulación de la temperatura Ers

RESISTRONIC, en la que el elemento calefactor PTC asume la función del sensor térmico.



Aplicación: especialmente adecuado para puntos de soldadura pequeños y medianos. Gracias a la gran selección de puntas para soldar, con este aparato se puede cubrir una amplia gama de aplicaciones.

Tipo	ANALOG 60	
Tensión primaria	V	230
Técnica de regulación	RESISTRONIC	
Tensión secundaria	V	24
Potencia	W	60
Rango de temperatura	°C	150-450
Cautín	BASIC TOOL 60	
Tensión	V	24
Potencia (350 °C)	W	60
Potencia de calentamiento	W	190
Tiempo de calentamiento (280 °C)	s	aprox. 60
9146	€	288,92
Ref.	...0060	
(W105)		



Estación de soldadura RDS80

Características: estación de soldadura con regulación continua electrónica con punta de soldadura permanente ERSADUR, en forma de cincel, de 2,2 mm. La punta calentada en el interior ofrece, junto con el elemento calefactor PTC, un excelente rendimiento con un consumo energético mínimo. Además, el caudín posee un cable de conexión de PVC inyectado. El conector equipotencial de alta resistencia unido a la punta de soldadura en la parte delantera del aparato protege los componentes. Además de elegir libremente la temperatura en el rango de temperaturas admisible, pueden programarse **3 temperaturas fijas o 2 temperaturas fijas y una temperatura de reserva**. El equipo dispone además de un indicador con **gráfico de barras de la potencia**, una **función de calibrado** y una **función de desconexión**. Además, el aparato dispone de una novedosa protección contra torsión para puntas de soldadura y un soporte de recepción

multifuncional con esponja de limpieza, así como un soporte de esponja orientable para diestros y zurdos.



Aplicación: especialmente adecuado para puntos de soldadura pequeños y medianos. Gracias a la gran selección de puntas para soldar, con este aparato se puede cubrir una amplia gama de aplicaciones.

Tipo	RDS 80	
Tensión primaria	V	230
Técnica de regulación	RESISTRONIC	
Tensión secundaria	V	24
Potencia	W	80
Rango de temperatura	°C	150-450
Cautín	RT 80	
Tensión	V	24
Potencia (350 °C)	W	80
Potencia de calentamiento	W	290
Tiempo de calentamiento (280 °C)	s	aprox. 40
9147	€	285,45
Ref.	...0080	
(W105)		

