

Pasta de corte universal PRO

Características: sin cloro, con buenas propiedades lubricantes, se adhiere a los filos. Para procesos de mecanizado muy complicados en los que los lubricantes de mecanizado de metales ya no generen resultados satisfactorios.

Aplicación: especialmente adecuado para mecanizados muy complicados de aterrajado, taladrado, fresado, etc. de aceros aleados y no aleados, así como cromo-níquel, titanio, aceros de carbono al manganeso. Aceros de carbono altamente aleados, aleaciones de cromo y níquel VA, aceros al cromo-níquel ferríticos austeníticos (aleaciones inoxidables y resistentes al calor), titanio, manganeso, acero fundido, fundición gris, fundición maleable, etc.

E-COLL

Características	U.E.	E-COLL 9655 €	Ref.
Bote de 120 g	10	6,25	...0025
Bote de 750 g	12	22,31	...0030

(W109)



Aceite corte especial PRO

Características: sin cloro ni aceites minerales, lavable con agua. La viscosidad puede ajustarse con agua.

Aplicación: para todos los metales E y NE, por ejemplo, acero, no aleado o aleado, todos los tipos de fundiciones, acero fundido, fundición maleable, fundición a presión, cobre y sus aleaciones, como fundición de latón, fundición roja, etc. y todas las aleaciones de cromo-níquel. Para mecanizados con y sin arranque de virutas. Para operaciones de conformación sin arranque de virutas como laminados, embuticiones, trefilado de alambres, doblado de tubos, etc., aterrajado, roscado con peine, taladrado de orificios roscados, centrados, brochados y escariados con escariadores, así como taladrados y fresados.

Concentración empleada: para usarlo, se puede diluir o no. Añadir despacio la cantidad de agua correspondiente, no superior a 20 °dH, hasta que se alcance la viscosidad deseada. En cualquier caso, no añadir más del 20 % de agua. Ejemplo: para 10 l de lubricante de mecanizado de metales = 2 l de agua.

E-COLL

Características	U.E.	E-COLL 9655 €	Ref.
Botella de 250 ml	10	a consultar	...0035

(W115)



Spray de aceite de corte

Características: sin cloro ni silicona. Resistente a temperaturas de hasta +180 °C.

Aplicación: para un tratamiento completo. Garantiza una refrigeración óptima. La excelente propiedad frigorífica prolonga la vida útil de la herramienta, mejora el rendimiento de lubricación y aumenta la calidad de la superficie. Se puede pulverizar desde todas las posiciones. Reduce el esfuerzo y aumenta la capacidad de carga continua y la posibilidad de mayores velocidades de corte. Ideal para taladrar, contornear, fresar, serrar, torneear y para mucho más.

E-COLL

Características	U.E.	E-COLL 9829 €	Ref.
Bote de spray de 400 ml	12	8,00	...1005

(W109)



Spray de aceite de corte

Características: de poliglicoles e ingredientes especiales para mejorar la calidad de corte, diluible en agua y sin silicona. Coloreado en rojo para una mejor visibilidad. Certificado DVGW y registrado bajo el número DW-0201BL20270.

Aplicación: para cortar roscas en conductos de agua potable y otras instalaciones de consumo de agua. Aplicar sin diluir para una calidad de corte óptima.

E-COLL

Características	U.E.	E-COLL 9829 €	Ref.
Bote de spray de 400 ml	12	10,80	...0010

(W109)


9