

Aceite de corte universal

Características: sin ingredientes peligrosos. Resistente a temperaturas de hasta +180 °C, sin cloro ni silicona. No se puede mezclar con agua.

Aplicación: tiene excelente propiedad frigerífica, prolonga la vida útil de la herramienta, obtiene un rendimiento inmejorable de lubricación, aumenta la calidad de superficie, reduce el esfuerzo, aumenta la capacidad de carga continua y posibilita una mayor velocidad de corte. Para todos los campos de aplicación normales al taladrar, contornear, fresar, serrar, torneare y mucho mas.



9830 0015

Características	U.E.	E-COLL	
		9830	Ref.
		€	
Bidón de 5 litros	4	39,04	...0015
Bidón de 10 litros	1	74,27	...0020
		(W109)	

Aceite de corte de alto rendimiento PRO

Características: sin cloro y sin aceites minerales, base vegetal.

Aplicación: especial para trabajos de arranque de virutas de aceros de alta aleación de nivel medio hasta complejo. Además de su aplicación para aceros altamente aleados y aceros inoxidables, también resulta muy eficaz en el mecanizado de aceros al cromo-níquel, titanio y aceros de carbono al manganeso. Idóneo para taladrar, atornillar, escariar, ranurar, avellanar, torneare, fresar y serrar. Además, apto para usarse como aceite lubricante de cantidad mínima.



Características	U.E.	E-COLL	
		9655	Ref.
		€	
Bote de spray de 300 ml	12	11,31	...0005
Bidón de 5 litros	1	52,65	...0045
Bidón de 25 litros	1	261,87	...0050
		(W113)	

Espuma de aceite de taladro y corte PRO

Características: sin cloro, se lava con agua.

Aplicación: para todos los metales E y NE, por ejemplo, acero no aleado o aleado, todos los tipos de fundiciones, acero fundido, fundición maleable, fundición a presión, cobre y sus aleaciones, como fundición de latón, fundición roja. Se utiliza también para todas las aleaciones de cromo níquel. Idóneo para atornillados, taladrados de orificios roscados, centrados, brochados y escariados con escariadores, taladrados y fresados.



Características	U.E.	E-COLL	
		9655	Ref.
		€	
Bote de spray de 400 ml	12	13,64	...0015
		(W113)	

Concentrado de taladrina

Características: concentrado de lubricante refrigerante EP con contenido de aceite mineral, sin cloro, absolutamente estable y homogéneo. Resistente en las zonas de agua dura (cal, etc.). Muy resistente a los ataques microbianos. Si se usa adecuadamente, es fisiológicamente inofensivo.

Aplicación: emulsionable para una elevada durabilidad de la herramienta. Ideal para taladrar, torneare, fresar, serrar y atornillar. Para aluminio, metales no ferrosos y sus aleaciones, acero de fundición y acero fino.

Nota: mezclar agitando el concentrado en el agua, inunca al revés!

Concentración empleada:

fresar: aprox. 9 % de contenido (1 litro de concentración en 11 litros de agua),
serrar, torneare, taladrar: aprox. 10 % de contenido (1 litro de concentración en 10 litros de agua),
atornillar: aprox. 10 % de contenido (1 litro de concentración en 10 litros de agua).



9826 0020

Características	Color	U.E.	E-COLL	
			9826	Ref.
			€	
Botella de 1 litro	blanco	20	10,67	...1010
Bidón de 5 litros	blanco	1	43,95	...0015
Bidón de 10 litros	blanco	1	85,71	...0020
			(W109)	